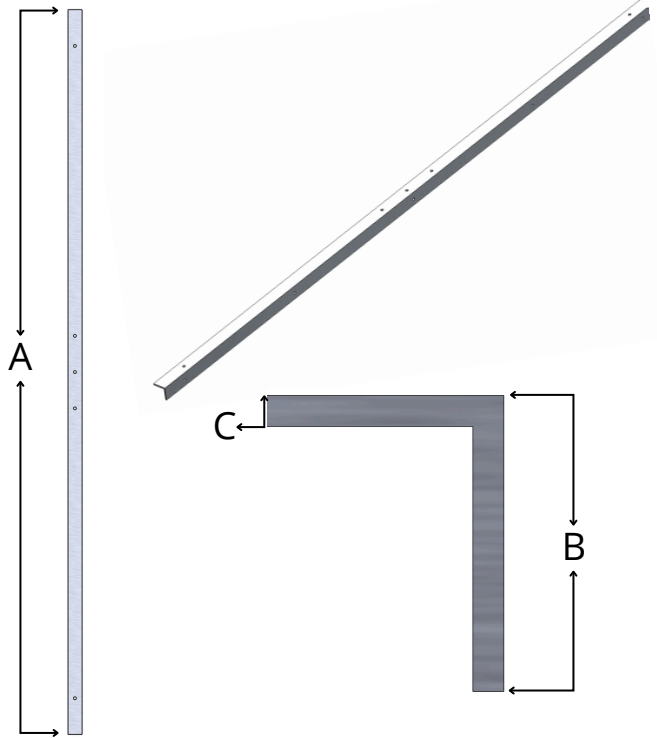


Características técnicas Cruceta Metálica

- Material
 - Material base: Acero al carbono estructural laminado en caliente.
 - Forma del perfil: Ángulo, canal o tubo estructural según el diseño de carga y configuración del poste.
 - Acabado superficial: Galvanizado por inmersión en caliente.
 - Tipo de unión: Pernos, tuercas y arandelas de acero galvanizado o soldadura MIG (según el diseño estructural).
- Normas aplicables
 - NTC 1920 – Acero al carbono laminado en caliente para usos estructurales (equivalente a ASTM A36).
 - NTC 2076:2006 – Revestimientos de zinc por inmersión en caliente sobre productos de hierro y acero.
 - ASTM A123 / A153 – Zinc (Hot-Dip) Coatings on Iron and Steel Products / Hardware.
 - RETIE 2024 – Libro 3, numeral 3.3.3.3 – Requisitos para estructuras y herrajes en redes aéreas de distribución.
- Características técnicas
 - Fabricada en acero estructural con tratamiento galvanizado por inmersión en caliente.
 - Configuración rectangular, trapezoidal o tipo “doble T”, según el plano de diseño estructural.
 - Incluye perforaciones mecanizadas para el montaje de aisladores tipo pin o suspensión, espigos, herrajes y diagonales.
 - Soldaduras realizadas mediante proceso MIG, garantizando penetración completa y uniformidad del cordón.
 - Superficie libre de rebabas, escorias o defectos que afecten la adherencia del galvanizado.
 - Compatibilidad con pernos, abrazaderas y retenidas normalizadas EBSA.
 - Resistencia mecánica y rigidez estructural conforme a las propiedades del acero ASTM A36 / NTC 1920.
- Aplicaciones
 - Elemento estructural utilizado en redes aéreas de distribución eléctrica de media y baja tensión, cuya función es:
 - Soportar aisladores tipo pin o de suspensión y sus respectivos conductores.
 - Integrar el sistema estructural de postes metálicos o de concreto.
 - Proporcionar rigidez y estabilidad al conjunto mediante la fijación de diagonales y retenidas.



- Condiciones de instalación
 - Instalar en la posición y altura establecidas en el plano de montaje.
 - Fijar mediante pernos galvanizados con arandelas planas y de presión según el diámetro indicado.
 - Evitar la soldadura en campo, salvo que sea autorizada y protegida con galvanizado en frío posterior.
 - Verificar el espesor y adherencia del galvanizado antes del izado.
 - No utilizar crucetas con deformaciones, fisuras o corrosión visible.
 - Cumplir las normas de seguridad y distancias de trabajo establecidas en el RETIE 2024.
- Beneficios
 - Alta resistencia mecánica a flexión y torsión.
 - Larga vida útil por su recubrimiento galvanizado.
 - Bajo mantenimiento en ambientes rurales o urbanos.
 - Compatible con estructuras normalizadas y herrajes EBSA.
 - Fabricación versátil para distintos tipos de montaje (suspensión, retención, derivación).

Descripción Material	Medidas						Material	Código SAP
	A		B		C			
	mm	in	mm	in	mm	in		
Crucetas metálicas 3x3x1/4 x 0.60m	600	23.622	76.2	3	6.35	1/4	Acero al carbono estructural laminado en caliente.	1480001101
Crucetas metálicas 3x3x1/4 x 2m	2000	78.740	76.2	3	6.35	1/4		1480000093
Crucetas metálicas 3x3x1/4 x 2.5m	2500	98.425	76.2	3	6.35	1/4		1480000098
Crucetas metálicas 3x3x1/4 x 3m	3000	118.110	76.2	3	6.35	1/4		1480000095
Crucetas metálicas 3x3x1/4 x 4m	4000	157.480	76.2	3	6.35	1/4		1480000096
Crucetas metálicas 3x3x1/4 x 6m	6000	236.2205	76.2	3	6.35	1/4		1480000097
Crucetas metálicas 3x3x3/8 x 2m	2000	78.740	76.2	3	9.525	3/8		1480000702
Crucetas metálicas 3x3x3/8 x 2.5m	2500	98.425	76.2	3	9.525	3/8		1480001260
Crucetas metálicas 3x3x3/8 x 3m	3000	118.110	76.2	3	9.525	3/8		1480001261
Crucetas metálicas 3x3x3/8 x 4m	4000	157.480	76.2	3	9.525	3/8		1480000701
Crucetas metálicas 3x3x3/8 x 6m	6000	236.2205	76.2	3	9.525	3/8		1480000700